

SECHER ET STOCKER LES PLAQUETTES



LE SECHAGE DES PLAQUETTES

Le séchage des plaquettes se fait naturellement en trois à quatre mois et permet d'atteindre un taux d'humidité de 25 % qui est recherché à la fois pour la litière et pour le chauffage. Il est facilité avec des plaquettes de petites dimensions.

Le séchage est favorisé par deux phénomènes :



■ **La ventilation** : la bonne circulation de l'air favorise l'évacuation de l'humidité. Il faut pour cela éviter les stockages contre des murs bétons ou des bardages métalliques pleins. Le stockage contre des matériaux pleins risquant par ailleurs de créer une condensation au point de contact et des développements de moisissure.

→ Favoriser les **bardages ajourés et ventilés**

■ **La montée en température** : la fermentation du bois le fait monter en température. Or l'air chaud pouvant plus se charger en humidité, la ventilation est alors plus efficace pour évacuer l'humidité.

→ Favoriser le **broyage de bois coupés depuis moins de 6 mois**, qui fermentera et montera plus facilement en température.

→ **Eviter les tas trop petits** qui se refroidissent trop rapidement.

La température ne dépasse pas les 70°C, il n'y a pas de risque d'auto-inflammation.



LES DIFFERENTS MODES DE STOCKAGE DES PLAQUETTES

■ Sous bâche :

Les plaquettes peuvent être stockées et séchées sous bâche transpirante (type bâches à compost). La précaution principale est de ne pas laisser de point bas sur la bâche pour éviter l'accumulation d'eau et sa traversée de la bâche, notamment au niveau des poids maintenant la bâche (pneus légers, palettes, boudins de sable). Il faut pour cela éviter les poids trop lourds, et privilégier des maintiens plus légers mais plus nombreux. Il faut un tas arrondi dans le haut, et une bâche qui arrive tout juste au niveau du sol.

Privilégier un tas bombé



■ Sur parcelle agricole :

Il est possible de stocker les plaquettes sur parcelle agricole. Il faut dans ce cas, au moment de la récupération des plaquettes, laisser dans la parcelle le bas du tas pour éviter de récupérer des plaquettes les plus humides et pour éviter de récupérer terres et pierres.

■ Sur dalle bétonnée :

C'est la solution qui permet la meilleure qualité de plaquette : pas de remontée d'humidité ni de risque de récupérer pierre ou terre.



Il faut une dalle bétonnée propre au moment d'y apporter les plaquettes.

Dans le cas d'un stockage extérieur sur dalle, il faut une dalle en pente pour éviter une accumulation d'eau dans le bas du tas.

Dans le cas d'un stockage sous hangar, il faut privilégier une avancée de l'air bétonnée devant le hangar pour éviter d'y rentrer des pierres ou de la terre avec les manœuvres des engins ; et un auvent en toiture pour protéger les plaquettes

■ Sous hangar :

Le bâtiment doit être **fermé du côté des vents dominants** et ouvert du côté opposé. Privilégier la mise en place d'un **débord de toiture** du côté ouvert. Privilégier des bardages ajourés favorisant la ventilation et le séchage

■ Dans stabulation :



Pour les éleveurs qui produisent de la plaquette pour une autoconsommation en litière, il est possible de sécher et stocker les plaquettes dans les stabulations, une fois les animaux mis à la pâture. Réaliser dans ce cas le tas sur la largeur de la stabulation et non contre un mur pour favoriser la ventilation.

**Des plaquettes sans impuretés,
une nécessité pour les chaudières, un impératif pour la commercialisation :**

Pour garantir une bonne qualité de plaquettes, il est dans ce cas nécessaire d'avoir un **stockage couvert avec auvent sur dalle bétonnée propre avec un auvent.**

Par ailleurs, bien faire attention à la **propreté des bennes** qui servent au transport des plaquettes, lors du déchetage et lors de la livraison.